



## Anticorrosivo Painter's Esmalte anticorrosivo para metales

### Descripción:

**Anticorrosivo Painters:** Es un esmalte formulado con resinas de alquídicas y pigmentos anticorrosivos para uso interior o exterior. Especialmente formulado para alta durabilidad y excelente adhesión a superficies metálicas (hierro negro, cobre, etc.) o previamente pintadas debidamente preparadas. Está libre de plomo y puede ser aplicado con brocha o con pistola.

### Ventajas del Producto:

- Durable y fuerte
- Anticorrosivo
- Excelente adhesión
- No se descascará
- Buen cubrimiento
- Resistente al hongo

### Usos:

**Anticorrosivo Painters:** Para uso industrial, comercial o residencial en superficies nuevas o previamente pintadas de metal a las cuales protegerá con una película de alta resistencia y pigmentos anticorrosivos.

### Data Técnica:

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Tipo de Producto:                 | Anticorrosivo Alquídico  |
| Acabado:                          | Mate (1° - 8°)<br>*Geometría 60°   |
| Sólidos (%):                      | 60 ± 2% por peso<br>36.5 ± 2% por volumen  |
| Peso/Galón:                       | 11.75 ± 0.05 lbs.<br>( 5.33 ± 0.02 kg.)  |
| Colores:                          | Blanco - Negro - Azul - Rojo<br>-<br>Verde - Teja - Gris                                     |
| Tiempo de Secado:                 | Al tacto: 4 hrs.<br>A reaplicar: 6 - 8 hrs.  |
| Cubrimiento:                      |  |
| Teórico:                          | 55 m <sup>2</sup> /gal - 585 ft <sup>2</sup> /gal @<br>1 milésima                            |
| Recomendado:                      | 400-450 ft <sup>2</sup> /gal.<br>(36-41 m <sup>2</sup> /gal.) @<br>1.5 mil seca, 4 mils hum. |
| Presentaciones:                   | 5 galones<br>1 galón<br>1 cuarto de galón  |
| Dilución:                         | No es recomendable.  |
| Flamabilidad:                     | Flamable   |
| Viscosidad:                       | 85 - 90 KU   |
| Porcentaje de Pigmentos por Peso: | 36 ± 1%  |
| COV:                              | <500 g/L   |

**Aviso:** A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Toda la información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso.

### Preparación de Superficies:

Toda la superficie debe estar seca, limpia, sana y libre de contaminantes tales como sucio, grasa, tiza, moho, aceite, óxido, agentes de curado de hormigón, yeso, lechada, eflorescencia y pintura suelta o agrietada. Elimine contaminantes lavando la superficie con un limpiador adecuado, lijando, raspando y/o utilizando una máquina de lavado a presión. Utilice una Base Lanco®, de ser necesario según las especificaciones recomendadas de este producto para superficies como: hormigón, revestimientos, paneles de yeso, paneles pre-fabricados, madera, acero, aluminio, acero galvanizado, otros materiales compuestos o revestimiento de vinilo siguiendo las instrucciones de aplicación. Las superficies brillantes se deben lijar ligeramente. Grietas y agujeros deben estar limpios y secos, con una espátula aplique Siliconizer™ Crack Filler sobre la grieta y a 2 pulgadas de ambos lados, rellene todos los huecos con Lanco® Spackling Compound. Déjelo secar completamente por 24 horas.

### Sistemas de Pintura Recomendados:

#### Superficies de hierro y acero:

Preparación: SSPC-SP1/SP2 / SP3  
Base, aplique 1 capa: Oil-Red Oxide™ Primer  
500-550 p<sup>2</sup>/gal. (46-561 m<sup>2</sup>/gal.)  
@ 1.4 mil seca, 3 mil húmedo  
Aplique 2 capas si requieren mayor espesor.

#### Superficies previamente pintadas:

Preparación: SSPC-SP2 / SP3  
Base, aplique 1 capa: Oil-Red Oxide™ Primer  
500-550 p<sup>2</sup>/gal. (46-561 m<sup>2</sup>/gal.)  
@ 1.4 mil seca, 3 mil húmedo  
Aplique 2 capas si requieren mayor espesor.

F.D.S.: Disponible a petición.

**Estándares de Preparación de Superficies:**

**SSPC-SP1 Limpieza con solventes:** Remoción de aceites, grasas, partículas de acero y contaminantes con solvente Lanco® Lacquer Thinner LT-102, mediante limpieza con vapor, por inmersión de la superficie a ser limpiadas o por la combinación de estos medios.

**SSPC-SP2 Limpieza manual:** Elimina incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otros elementos extraños sueltos mediante astillado, raspado, lijado, o cepillo de alambre.

**SSPC-SP3 Limpieza mecánica:** Elimina material contaminante suelto, óxido, pintura y otras materias extrañas sueltas mediante equipos con escobillas rotativas de acero, herramientas de impacto, esmeriladoras o combinación de las mismas.

**SSPC-SP6 / NACE 3 Limpieza de chorro comercial:** La limpieza por chorro comercial es un método de preparación de superficies metálicas para el revestimiento mediante el uso de abrasivos propulsados a través de boquillas o por medio de ruedas centrífugas. Requiere la eliminación de toda la escala visible, óxido y otros contaminantes de la superficie. Generalmente las sombras, las rayas y la decoloración muy dispersas uniformemente dispersas por las manchas de óxido, las manchas de la escala del molino y la mancha de la pintura aplicada previamente pueden permanecer en no más del 33% de la superficie. También se pueden dejar residuos ligeros de óxido y pintura en los cráteres o pozos si la superficie original está deshuesada.

**SSPC-SP7 Limpieza con chorro abrasivo:** Cuando visto sin aumento, la superficie deberá estar libre de todo aceite, grasa, suciedad, polvo, cascarillas de laminación, óxido suelto, y revestimiento suelto visible. Con buena adherencia la cascarilla de laminación, óxido y recubrimiento pueden permanecer en la superficie. La cascarilla de laminación, óxido, y el recubrimiento se consideran fuertemente adheridos si no pueden ser removidos con una espátula.

**Recomendación de Aplicación de Superficies:**

**Superficies previamente pintadas:** Eliminar de la superficie todo material suelto y detectar áreas de metal descubierto. Si la pintura es vieja, esta descascarada o gravemente degradada, debe hacer una limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramienta eléctrica (SSPC-SP3). Las superficies brillantes o lisas deben ser lijadas. Si se observa una mala adherencia de los revestimientos existentes o recubrimiento por la formación de ampollas, ruptura o arañazos, debe utilizar métodos de abrasión o de eliminación adicionales pueden ser necesarios para proporcionar una superficie limpia.

**Hierro nuevo y metales de acero:** Eliminar de la superficie todo material suelto y detectar áreas de metal descubierto. Si la pintura es vieja, esta descascarada o gravemente degradada, debe hacer una limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramienta eléctrica (SSPC-SP3).

**Método de Aplicación:**

Agitar bien antes de usar. No aplicar cuando la superficie o la temperatura ambiente sea inferior a 50 °F (10°C) o si se espera que llueva dentro de 5 horas. Aplique el producto con brocha, rodillo o pulverizador. Aplicar generosamente con un cepillo o rodillo y evita el exceso de cepillado o propagar demasiado dispersa. La práctica estándar típica recomienda entremezclar, al trabajar con más de un contenedor del mismo color, para asegurar la consistencia del color.

**Mezcla y dilución:** Mezclar bien antes de aplicar. Diluir no es recomendado, de ser necesario utilice solo 8oz. de Lanco® Mineral Spirits MS-107 por galón.

**Brocha:** Utilice una brocha de nilón PA-1982 o de poliéster PA-1999.

**Rodillo:** Utilice un rodillo Lanco® All-Purpose 3/8" Nap Roller PA-566. Aplique generosamente, evite pasar el rolo o brocha excesivamente o la re-elaboración de las áreas pintadas y evite dispersar demasiado.

**Pistola:** El equipo debe ser capaz de mantener una presión de 700-1000 psi con una punta de 0.015 a 0.019. Rocíe y reaplique en superficies ásperas o porosas para lograr la formación de la película requerida. Aplique dos capas, se recomienda dejar secar una noche entre capa para minimizar agujeros "pinholes". Véase las recomendaciones de manufacturero del equipo.

**Pistola convencional:** Para la alimentación de succión use una pistola DeVilbiss MBC con punta y aguja tipo "E" y casquillo de aire 30 o equivalente a 40-45 psi. Para la alimentación a presión, use una pistola DeVilbiss MBC con punta y aguja tipo "E" y casquillo de aire 704 o equivalente a 35-40 psi y 5-8 psi presión líquida, 3/8" ID manga, tanque de presión de doble regulación con separador de aceite y humedad.

**Pistola sin aire:** Mínimo de bomba con cociente 28:1, 0.011"-0.013" punta del orificio, 1/4" ID manga de teflón.

**Precaución:** No aplique cuando la superficie o la temperatura del aire estén por debajo de 50°F (10°C). No exponga a temperaturas de congelación cuando almacene. Aplique generosamente sin sobre esparcir. Pare de pintar al menos dos horas antes de que se forme rocío o que las temperaturas desciendan por debajo de 50 °F (10 °C).

**Importante:** Es importante que se aplique una capa de base y dos capas completas de pintura para poder obtener la protección por garantía.

**Garantía limitada:** La responsabilidad de los fabricantes en relación con la venta de este producto se extenderá únicamente al precio de reemplazo si se cumple con las especificaciones de aplicación.

**Precaución de seguridad:** Referirse a la hoja de SDS antes de utilizar.

**¡Advertencia!** Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberar polvo de plomo. El plomo es tóxico. Utilice un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un mapeo mojado. Antes de comenzar, conozca cómo protegerse usted y su familia contactando la Línea Caliente Nacional de Información de Plomo al 1-800-424-LEAD o conéctese a [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead). Para emergencias químicas llame a ChemTrec 1-800-424-9300. Proteja de la congelación.