



## **HM1964-7**

### **Edgebanding Hot Melt**

**Base:** Etileno - acetato de vinilo (EVA)

**Datos técnicos:** Viscosidad (mPas / cPs): aprox. 95,000 a 180 ° C (356 ° F) Brookfield-Thermosel  
aprox. 70,000 a 190 ° C (374 ° F)  
aprox. 50,000 a 200 ° C (392 ° F)

Densidad (g / ml): aprox. 1.05 (8.7 lbs./gal.)  
Punto de ablandamiento: aprox. 105 ° C (221 ° F) Ring & Ball.  
Color: Natural

**Características:** Fusión en caliente de viscosidad media con alta resistencia al calor y buena flexibilidad en frío. Excelente color y estabilidad térmica en el fundido.

**Aplicaciones:** Hot melt para el borde automático adecuado para madera maciza, chapa, PVC y papel resinado edgebands También se puede usar para aplicaciones de formación de softforming.

**Dirección de uso:** Temperatura de aplicación: : 180-200 ° C (356-392 ° F)

La estructura del material del borde y las condiciones de trabajo pueden influir en la unión.

**Limpieza:** Limpieza preliminar mientras está caliente raspando con una espátula.

**Almacenamiento:** Puede almacenarse durante 12 meses después de la fecha de envío, en contenedores originales debidamente cerrados, en ambiente fresco y seco (15-25 ° C).

**Embalaje:** En bolsas de plástico de 55 lb. (24.95 kg) netos

**Observaciones:** Para obtener más información sobre la manipulación, el transporte y la eliminación, consulte la Hoja de Seguridad. Nuestra información en esta hoja de datos se basa en los resultados de las pruebas de nuestros laboratorios, así como en la experiencia adquirida en el campo por nuestros clientes. Sin embargo, no puede cubrir todos los parámetros para cada aplicación específica y, por lo tanto, no es vinculante para nosotros.

La información que se brinda en este folleto no representa una garantía de desempeño ni una garantía de propiedades, naturaleza, condición, estado o calidad. No se puede derivar ninguna responsabilidad de estas indicaciones ni de las recomendaciones hechas por nuestro servicio gratuito de asesoramiento.

