HOJA DE SEGURIDAD

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO E INFORMACIÓN DEL FABRICANTE

NOMBRE COMERCIAL DE LA SUSTANCIA NOMBRE COMÚN O GENÉRICO	HM-1965. Adhesivo en chubs termoplástico para etiquetado de botellas HOT MELT-PSA
FABRICADO POR	Lanco Manufacturing Corp.
DIRECCIÓN DEL FABRICANTE	Urbanización Aponte No. 5, San Lorenzo, Puerto Rico 00754
No. DE TELÉFONO	(787) 736 – 4221
No. DE FAX	(787) 736 – 4221
TELÉFONOS DE EMERGENCIA	(787) 736 – 4200

II. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES PELIGROSOS

NOMBRE COMÚN O GENÉRICO DEL COMPONENTE PELIGROSO	% EN PESO	No. DE CAS
resina de pino	35 - 50	68132-00-3

III. IDENTIFICACIÓN DE LOS RIESGOS Y EFECTOS POR EXPOSICIÓN

Si el producto es manejado adecuadamente, no se espera ningún efecto adverso para la salud de la persona. Sin embargo, los síntomas que pueden presentarse si el producto se maneja de manera incorrecta son:

INHALACIÓN:	Vapores y/o aerosol pueden formarse a alta temperatura. La inhalación de estos
	vapores pueden causar irritación del tracto respiratorio.
INGESTIÓN	Su ingestión puede causar mareos, vómito, dolor de cabeza
CONTACTO CON LOS	Los vapores que se liberan cuando el producto es calentado pueden causar leve
OJOS:	irritación en los ojos
CONTACTO CON LA PIEL	Contacto directo con el producto fundido pueden causar severas quemaduras.
EFECTOS CRONICOS	El respirar por tiempo prolongado y repetido el polvo de producto puede provocar
	daño en el pulmón.

IV. PRIMEROS AUXILIOS

CONTACTO OCULAR	Lave los ojos con abundante agua por al menos 15 minutos. Si persiste la
	molestia, obtenga atención médica.
CONTACTO DÉRMICO	En el caso de contacto con el producto fundido, sumergir inmediatamente el
	área afectada en agua fría para disipar el calor.
INHALACIÓN	Llévese al sujeto afectado a un lugar con abundante aire fresco. Si la
	respiración es dificultosa suminístrese oxígeno. Bríndese respiración artificial
	si la respiración ha cesado. Obténgase atención médica de inmediato.
INGESTIÓN	Si el paciente está consciente dar a beber 1 o 2 vasos de agua e induzca el
	vómito. Nunca se le dé nada por la boca a una persona inconsciente.
ANTÍDOTO RECOMENDADO	Ninguno. Trátese la ingestión sintomáticamente y según lo indique un
	profesional en salud.

V. MEDIDAS CONTRA EL FUEGO

LÍMITES DE INFLAMABILIDAD	Límite inferior (LEL): n/a
	Límite superior (UEL): n/a
AGENTES EXTINTORES	Dióxido de carbono, polvo químico seco y neblina
PUNTO DE INFLAMACION	> 204 °C (CUP)
TEMPERATURA DE AUTOIGNICION	n/a
EQUIPO DE PROTECCIÓN CONTRA EL	Utilizar un aparato de respiración autónomo y ropa protectora
FUEGO	de bombero.

VI. MEDIDAS EN CASO DE DERRAME O FUGA

DERRAMES Y FUGAS:	Si el producto está fundido, permitir enfriarse y que solidifique, recoger con una	
	espátula y transfiéralo a contenedores disponibles para su desecho.	

VII. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

TEMPERATURA DE	Almacenar a temperatura ambiente
ALMACENAMIENTO	
CONDICIONES DE	Almacenar en un lugar seco y fresco. Mantenga los recipientes bien cerrados
ALMACENAMIENTO	cuando no los esté utilizando. Manténgase fuera del alcance de los niños.

VIII. CONTROLES A LA EXPOSICIÓN Y EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

CONDICIONES DE VENTILACIÓN	Trabaje en un área bien ventilada
EQUIPO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA	Mascarilla con filtro para vapores orgánicos. Al aplicar el producto fundido con spray, utilizar máscara para evitar respirar partículas o polvo del producto.
EQUIPO DE PROTECCIÓN OCULAR	Deben emplearse anteojos de seguridad con protector lateral. Para manipular el producto fundido utilizar máscara facial.
EQUIPO DE PROTECCIÓN DÉRMICA	Utilizar guantes para manipular el producto fundido, ropa protectora manga larga es recomendada para evitar quemaduras por salpicaduras del producto fundido.

IX. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

OLOR Y APARIENCIA	Sólido en forma de almohadas(chubs), color ligeramente amarillento, olor a resina
GRAVEDAD ESPECÍFICA	0.98
SOLUBILIDAD EN AGUA	Insoluble
PUNTO DE FUSIÓN	88 °C
PUNTO DE EBULLICIÓN	n/a
рН	n/a
ESTADO DE AGREGACION A 25 °C Y 1 ATM	sólido

X. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

ESTABILIDAD	Este material es estable
INCOMPATIBILIDAD	Evitar el contacto con agentes oxidantes como peróxidos, cloratos,
	permanganatos. Evitar contacto con ácidos como ácido clorhídrico,
	ácido sulfúrico, ácido nítrico. Evitar contacto con agentes reductores.

	Evitar contacto con bases como hidróxido de sodio y aminas orgánicas.
RIESGOS DE POLIMERIZACIÓN	El producto no sufrirá polimerización
PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN	La descomposición térmica producirá dióxido y monóxido de carbono
PELIGROSOS	

XI. INFORMACIÓN SOBRE TOXICOLOGÍA

DOSIS LETAL MEDIA ORAL O DÉRMICA (LD50)	n/a
DOSIS LETAL MEDIA POR INHALACIÓN (CL50)	n/a

XII. INFORMACIÓN DE LOS EFECTOS SOBRE LA ECOLOGÍA

No existe información al respecto

XIII. CONSIDERACIONES SOBRE LA DISPOSICIÓN FINAL DEL PRODUCTO

La descarga, eliminación o tratamiento de los desechos deberá de realizarse de acuerdo con la legislación nacional vigente.

XIV. INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

D.O.T no regulado

XV. INFORMACIÓN REGULATORIA

No regulado

XVI. OTRA INFORMACION

Toda información, recomendación y sugerencia que aquí aparece sobre el producto se considera exacta y confiable, sin embargo, es responsabilidad del usuario del producto determinar la seguridad y aplicabilidad del mismo a su propio uso. *CAS*: Chemical Abstracts Number

Sistema de clasificación de riesgos: HMIS: S 1; F 1; R 0, P B

Las clasificaciones de HMIS (Hazardous Materials Identification System) están basadas en escalas con ámbitos de 0-4, tomando 1 como peligro mínimo y 4 como peligro o riesgo significativo.