Ultra Durex™ DE-3320

Esmalte Acrílico a Base de Agua DTM Int/Ext

Descripción

Ultra Durex™ es un esmalte a base de agua de Resina Acrílica modificada con Estireno y pigmentos anticorrosivos de alta calidad. Puede ser utilizado sobre pinturas de látex o alquídicas. Tiene excelentes propiedades de adhesión y retención de color. Diseñada especialmente para uso directo en el metal (DTM), interior o exterior.

Cumple con los requisitos:

MPI:	N/A
Green Performance1:	N/A
Green Performance 2:	N/A
Cumplimiento C.O.V. (<100g/L):	SÍ
SCAQMD:	N/A
AIM & OTC:	N/A

Ventajas del Producto

- Resistente a la corrosión y a base de agua.
- Excelente retención de color, no se amarillenta.
- Excelente anclaje sin necesidad de aplicar una base.
- No se pela, ni descascara.
- Secado rápido.
- Resistente a Rayos Ultravioletas (UV).
- Excelente dureza y durabilidad en exteriores.
- De bajo olor y no inflamable.
- No contiene metales pesados ni plomo.
- Resistente a impacto y abrasión.

Rendimiento

Resistencia a la Abrasión: ASTM D 4060	Sí
Corrosión a la Interperie: ASTM D5894	Sí
Resistencia a Impacto Directo: ASTM D2794	Sí

Usos

Ultra Durex™ es ideal para uso sobre superficies debidamente preparadas en ambientes industriales y superficies donde se requiera una pintura fuerte y duradera contra la corrosión, manchas y sucio. Se puede aplicar con brocha, rodillo o pistola, en cualquier área industrial, comercial o residencial como equipos, maquinarias, tuberías, acero estructural, verjas metálicas, madera, cemento o ladrillo nuevo o previamente pintado.

Data Técnica

Tipo de Producto: Acrílico Modificado

Acabado:	Brillante (60º - 100°) *Geometría 60º
Sólidos (%):	50 ± 2 por peso 38 ± 2% por volumen
Peso/Galón:	10.34 ± 0.05 lbs. (4.70 ± .02 kg.)
Colores:	Blanco, Negro y Bases tinteables
Tiempo de secado:	Al tacto: 12 - 15 min. A reaplicar: 2 - 4 hrs.
Cubrimiento:	
Teórico:	Hasta 56 m^2/gal. (601 ft^2/gal.) @ 1 milésima
Recomendado:	410-430 ft^2/gal. (38-42 m^2/gal.) @ 1.4 mil seca, 4 mils hum.
Presentaciones:	5 galones 1 galón 1 cuarto
Dilución:	No es recomendable.
Flamabilidad:	No es inflamable
Viscocidad:	85 - 90 KU
Porciento de pigmentos por peso:	21 ± 2%
COV:	<100 g/L

Aviso: A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Toda la información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso.

Preparación de Superficies

Toda la superficie debe estar seca, limpia, sana y libre de contaminantes tales como sucio, grasa, tiza, moho, aceite, óxido, agentes de curado de hormigón, moho y otros contaminantes solubles de la superficie de acero mediante lavado con disolvente, vapor, compuestos de limpieza u otro. Elimine incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otras materias extrañas perjudiciales, mediante raspado, lijado, cepillo de alambre o con un cepillo de potencia de alambre, esmeriles eléctricos, astillado con herramienta eléctrica, y descalcificación con herramienta eléctrica. Utilice una Base Lanco®, de ser necesario según las especificaciones recomendadas de este producto para superficies como: hormigón, revestimientos, paneles de yeso, paneles pre-fabricados, madera, acero, aluminio, acero galvanizado, otros materiales compuestos o revestimiento de vinilo siguiendo las instrucciones de aplicación. Las superficies brillantes se deben lijar ligeramente con imprimación previa a la nueva aplicación de pintura.

Sistemas de Pintura Recomendados

Hierro y Acero:
Preparación de superficie: SSPC-SP2/SP3
Base, 1 capa: Oil-Red Oxide Primer o Durex™ Red Primer
Pintura, 2 capas: Ultra Durex™

Metal Galvanizado y Aluminio:
Preparación de superficie: SSPC-SP1
Base, 1 capa: Oil-White Galvanized
Pintura, 2 capas: Ultra Durex™

Mampostería y Concreto:
Preparación de superficie: SSPC-SP13
Base, 1 capa: StainKiller™ Primer o Durex™ White Primer
Pintura, 2 capas: Ultra Durex™

Madera:
Preparación de superficie: Limpio y Seco
Base, 1 capa: StainKiller™ Primer o Durex™ White Primer
Pintura, 2 capas: Ultra Durex™

F.D.S.: Disponible a petición.

continúa al dorso

Estándares de Preparación de Superficies:

SSPC-SP1 Limpieza con Solventes
Remover de aceites, grasas y partículas extrañas del acero con el solvente Lanco® Lacquer Thinner LT-102, mediante pulverización, raspado con escobillas metálicas, por inmersión de la superficie a ser limpiadas o por la combinación de estos medios.

SSPC-SP2 Limpieza Manual
Elimina incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otros elementos extraños sueltos mediante astillado, raspado, lijado, o cepillo de alambre.

SSPC-SP3 Limpieza Mecánica
Elimina incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otras materias extrañas perjudiciales sueltas mediante escobillas rotativas de acero, herramientas de impacto, esmeriladoras o combinación de las mismas.

SSPC-SP7 Limpieza con chorro Abrasivo
La superficie deberá estar libre de todo aceite, grasa, suciedad, polvo, cascarillas de laminación, óxido suelto, y revestimiento suelto visible. Con buena adherencia la cascarilla de laminación, óxido y recubrimiento pueden permanecer en la superficie. La cascarilla de laminación, óxido, y el recubrimiento se consideran fuertemente adheridos si no pueden ser removidos con una espátula.

SSPC-SP13 / NACE 6 Preparación de superficies de Concreto
Proporciona requisitos para la preparación de la superficie de hormigón mediante métodos térmicos, mecánicos o químicos, previos a la aplicación de sistemas de recubrimiento o revestimiento protector.

Recomendación de Aplicación de Superficies:

Superficies Previamente Pintadas: Eliminar de la superficie todo material suelto y detectar áreas de metal descubierto. Si la pintura es vieja, esta descascarada o gravemente degradada, debe hacer una limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramienta eléctrica (SSPC-SP3). Las superficies brillantes o lisas deben ser lijadas. Si se observa una mala adherencia de los revestimientos existentes o recubrimiento por la formación de ampollas, ruptura o arañazos, debe utilizar métodos de abrasión o de eliminación adicionales para proporcionar una superficie limpia.

Hierro Nuevo y Metales de Acero: Eliminar de la superficie todo material suelto y detectar áreas de metal descubierto. Si la pintura es vieja, esta descascarada o gravemente degradada, debe hacer una limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramienta eléctrica (SSPC-SP3).

Metal Galvanizado Nuevo: Dejar a la intemperie un mínimo de seis meses antes del recubrimiento. Limpie con solvente según la norma SSPS-SP1, entonces aplique base según sea necesario. Cuando dejar a la intemperie no es posible, limpie con solvente SSPS-SP1 y aplique un parche de prueba, aplique base según sea necesario. Deje que seque una semana antes de la prueba para la adhesión. Si la adherencia es pobre, se recomienda limpieza con chorro abrasivo. Eliminar el silicóxidoato o blanco mediante (SSPC-SP7). Contaminantes solubles en agua se deben enjuagar con agua.

Aluminio nuevo: Nuevas superficies deben estar libres de aceites y lubricantes de uso frecuente en la fabricación y mecanizado de aluminio. Utilice limpieza con solventes SSPC-SP1 con Lanco® Lacquer Thinner LT-102 para limpiar y remover cualquier material que pueda afectar el rendimiento de la pintura. Esto también se puede lograr en productos de exterior dejando a la intemperie de un mes a seis semanas antes de la aplicación de la base. La superficie debe estar limpia y libre de contaminantes. Si se utiliza detergente, asegúrese de enjuagar bien y dejar secar antes de pintar. Si se encuentra en la superficie una película delgada de óxido, elimine mediante la limpieza SSPC-SP2 o SSPC-SP3. solamente con ventilación adecuada.

Método de Aplicación:

Agitar bien antes de usar. No aplicar cuando la superficie o la temperatura ambiente sea inferior a 50°F (10°C) o si se espera que llueva dentro de 5 horas. Aplique el producto con una brocha, rodillo o pulverizador. Aplicar generosamente con un brocha o rodillo y evitar el exceso o propagar demasiado. La práctica estándar típica recomienda entremezclar, al trabajar con más de un contenedor del mismo color, para asegurar la consistencia del color.

Mezcla y Dilución: Mezclar bien antes de aplicar. Diluir no es recomendado, de ser necesario utilice solo 8oz. de agua por cada galón de producto.

Brocha: Utilice una brocha de nilón PA-1982 o de poliéster PA-1999.

Rodillo: Utilice un rodillo Lanco® All-Purpose 3/8" Nap Roller PA-566. Aplique generosamente, evite pasar el rodillo o brocha excesivamente o la re-elaboración de las áreas pintadas y evite dispersardemasiado.

Pistola: El equipo debe ser capaz de mantener una presión de 700-1000 psi con una punta de 0.015 a 0.019. Rocíe y reaplique en superficies ásperas o porosas para lograr la formación de la película requerida. Aplique dos capas, se recomienda dejar secar una noche entre capa para minimizar agujeros "pinholes". Véase las recomendaciones de manufacturero del equipo.

Precaución: No aplique cuando l a superficie o la temperatura del aire estén por debajo d e 50ºF (10ºC). No exponga a temperaturas de congelación cuando almacene. Aplique generosamente sin sobre esparcir. Pare de pintar al menos dos horas antes de que se forme rocío o que las temperaturas desciendan por debajo de 50 ˚F (10 ˚C).

Garantía limitada: La responsabilidad de los fabricantes en relación con la venta de este producto se extenderá únicamente al precio de reemplazo si se cumple con las especificaciones de aplicación.

Precaución: Referirse a la Ficha de Datos de Seguridad (F.D.S.) antes de utilizar.

¡**Advertencia!:** Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberar polvo de plomo. El plomo es tóxico. Utilice un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y una toalla mojada. Antes de comenzar, conozca cómo protegerse usted y su familia contactando la Línea Caliente Nacional de Información de Plomo al 1-800-424-LEAD o conéctese a www.epa.gov/lead. Para emergencias químicas llame a ChemTrec 1-800-424-9300. Proteja de la congelación.