



HM1962-7

Edgebanding Hot Melt

Base: Etileno - acetato de vinilo (EVA)

Datos técnicos: Viscosidad (mPas / cPs): aprox. 60,000 a 130 ° C (266 ° F) Brookfield-Thermosel
aprox. 40,000 a 140 ° C (284 ° F)
aprox. 30,000 a 150 ° C (302 ° F)

Densidad (g / ml): aprox. 1.3 (10.8 lb./gal)
Punto de ablandamiento: aprox. 90 ° C (194 ° F) Ring & Ball.
Color: 20 - natural; 21 blanco

Características: Fusión en caliente de baja viscosidad con propiedades de fusión rápida, tiempo abierto prolongado y buen color y estabilidad en caliente.

Aplicaciones: Diseñado para el borde de contorno de PVC, papel y poliéster con baja aplicación temperaturas y velocidades de alimentación muy bajas.

Dirección de uso: Temperatura de aplicación: 130-150 ° C (266-302 ° F).

Velocidad de alimentación: aplicación de rodillos: 5-20 m / min (15-60 pies / min)

La estructura del material del borde y las condiciones de trabajo pueden influir en la unión.

Limpieza: Limpieza preliminar mientras está caliente raspando con una espátula.

Almacenamiento: Puede almacenarse durante 12 meses después de la fecha de envío, en contenedores originales debidamente cerrados, en ambiente fresco y seco (15-25 ° C).

Embalaje: En bolsas de plástico de 44 lbs. (20 kgs) netos

Observaciones: Para obtener más información sobre la manipulación, el transporte y la eliminación, consulte la Hoja de Seguridad. Nuestra información en esta hoja de datos se basa en los resultados de las pruebas de nuestros laboratorios, así como en la experiencia adquirida en el campo por nuestros clientes. Sin embargo, no puede cubrir todos los parámetros para cada aplicación específica y, por lo tanto, no es vinculante para nosotros.

La información que se brinda en este folleto no representa una garantía de desempeño ni una garantía de propiedades, naturaleza, condición, estado o calidad. No se puede derivar ninguna responsabilidad de estas indicaciones ni de las recomendaciones hechas por nuestro servicio gratuito de asesoramiento.

