



Galvacon™ GC-243

Compuesto para Galvanizar en Frío el Hierro y el Acero

Descripción:

Galvacon™ es una mezcla de zinc inorgánico lista para usar, la cual galvaniza en frío piezas en hierro y acero. Es un producto equivalente al proceso de galvanizado en caliente, "hot-dip galvanized", que contiene un 97% de zinc puro para uso interior y exterior. Es excelente para tratar el moho; detiene la expansión del óxido en metales.

Cumple con los Requisitos:

MPI:	N/A
Green Performance 1:	N/A
Green Performance 2:	N/A
Cumplimiento C.O.V. (<400g/L):	Si
SCAQMD:	N/A
AIM & OTC:	N/A

Ventajas del Producto:

- 97% metal de zinc puro
- Equivalente al galvanizado en caliente
- Protección anticorrosiva para soldaduras
- Para usar directamente en hierro y acero preparado
- Base de alto rendimiento, no contiene plomo
- Resistente al óxido
- Resistente al desgaste y a los impactos
- Secado rápido

Rendimiento:

DOD-P-21035A	Yes
MIL-P-21035A	Yes
ASTM D 3960	Yes
TT-P-641 G Type I	Yes

Usos:

Galvacon™ es utilizado para reparar o sustituir el proceso de galvanizado en caliente. Se puede utilizar como base para áreas dañadas en acero galvanizado. Excelente protección para tratar el óxido en aquellos lugares donde el galvanizado protector original ha sido eliminado de la superficie. Es recomendado para proteger el acero estructural por periodos largos en facilidades de procesamiento de aguas y aguas residuales, plantas de procesamiento eléctrico, plataformas y puentes en acero.

Data Técnica:

Tipo de Producto:	Resina Alquídica
Acabado:	Mate (1° - 3°) *Geometría 60°
Sólidos (%):	88 ± 2 por peso 58 ± 2% por volumen
Peso/Galón:	24 ± 0.05 lbs. (10.89 ± 0.02 kg.)
Colors:	Gris
Tiempo de secado:	Al tacto: 25 - 30 min. A reaplicar: 20 - 24 hrs.
Cubrimiento:	
Teórico:	Hasta 930 p ² por galón @ 1 milésima
Recomendado:	400-450 p ² /gal. (37-41 m ² /gal.) @ 2.1mil seca, 3.6mils hum.
Presentaciones:	1 galón 1 cuarto
Dilución:	Lacquer Thinner LT-102
Flamabilidad:	83 °F TOC
Viscosidad:	98 - 102 Ku's
Porcentaje de pigmentos por peso:	80 ± 2%
COV:	<320 g/L

Aviso: A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Toda la información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso.

S.D.S.: Disponible a petición.

Preparación de Superficies:

Toda la superficie debe estar seca, limpia, sana y libre de contaminantes tales como sucio, grasa, tiza, moho, aceite, óxido, polvo y otros contaminantes solubles de la superficie de acero mediante lavado con disolvente u otros métodos.

SSPC-SP1 Limpieza con Solventes

Utilice este método para eliminar todo aceite, grasa, tierra, compuesto de embutición y abrasivos, visibles y otros contaminantes solubles de la superficie de acero, con disolvente Lanco® Lacquer Thinner LT-102, mediante limpieza con vapor, álcali, agente emulsionante o humo de vapor.

SSPC-SP3 Limpieza Mecánica

Elimina material contaminante suelto, óxido, pintura y otras materias extrañas sueltas, mediante equipos con escobillas rotativas de acero o cepillos de alambre, lijado eléctrico, herramientas de impacto o trituración eléctrica, esmeriladoras y herramientas para astillado y desincrustado mecánico, o combinación de las mismas.

SSPC-SP6 / Limpieza de Chorro Comercial

Este método utiliza abrasivos propulsados con presión a través de boquillas o por ruedas centrífugas. Este método requiere que la superficie se encuentre visiblemente libre de contaminantes, como el herrumbre, la corrosión, pintura oxidada y cualquier otra materia foránea. Por lo general, sombras bien claras dispersadas uniformemente, rayas y descoloración causada por manchas de oxidación o moho, al igual que manchas de pintura previamente aplicada, pueden permanecer en no más de un 33% de la superficie. Leves residuos de oxidación o de pintura, también pueden permanecer en los cráteres o en las hendiduras si la superficie está originalmente cubierta de hoyos.

SSPC-SP10 Limpieza con Chorro Abrasivo

Utilice este método para remover cubiertas de pintura completamente para obtener una superficie limpia cerca a un metal blanco.

Superficies limpiadas con este método deben cubrirse dentro de las próximas 8 horas, antes de que se comience a oxidar o se contamine la superficie nuevamente.

Método de Aplicación:

Limpie todas las superficies según se recomienda en cada caso. Mezcle bien el producto Lanco® Galvacon™ GC-243 a fin de dispersar completamente el zinc puro que contiene, y aplíquelo sobre superficies de metal limpias y secas.

Brocha: Utilice una brocha de nilón o de poliéster.

Rolo: Utilice un rolo Lanco® All-Purpose 1/4" Nap Enamel Roller PA-565.

Pistola: Reduzca Lanco® Galvacon™ GC-243 en proporción de 4 partes del producto por una de Lanco® Lacquer Thinner LT-102. Para la alimentación a presión, use una pistola DeVilbiss MBC con punta y aguja tipo "E" y casquillo de aire 704 o equivalente a 40-45 psi y 5-8 psi presión líquida, 3/8" ID manga, tanque de presión de doble regulación con separador de aceite y humedad. Podría ser necesario utilizar un empaque especial dado el desgaste que produce el polvo de zinc que contiene este producto.

Pistola sin aire: No se requiere dilución. Mínimo de bomba con cociente 28:1, .011"-.013" punta de orificio, 1/4" ID manga de teflón.

Sumersión: Dados los requerimientos individuales de cada proyecto, llame al laboratorio de la Corporación Lanco® Mfg. para más instrucciones.

Nota: Remover lo que quede dentro de las mangueras cuando no se vaya a utilizar el equipo con que se esté aplicando Lanco® Galvacon™ GC-243 por largo rato (ejemplo, la hora de almuerzo); quítele la presión al equipo y límpielo con Lanco® Lacquer Thinner LT-102.

Tiempo en secar: Lanco® Galvacon™ GC-243 seca rápidamente (al tacto en 25 minutos); deje que seque 24 horas antes de aplicar la capa final.

Disposición: Mantenga bien cerrado el envase cuando no esté utilizando el producto. En caso de que se derrame, absórbalo con material inerte y bótelos de acuerdo a las regulaciones locales.

Precaución: Mantenga este producto alejado del calor, las chispas y las llamas. Su vapor es más pesado que el aire; por lo tanto, no permita que se acumulen los vapores – abra bien puertas y ventanas. Úselo solamente donde haya ventilación cruzada. Antes de aplicarlo, extinga los pilotos, apague todos los enseres eléctricos y elimine cualquier otras fuentes de llamas o chispas, y déjelos apagados hasta que el área esté libre de vapores. No fume. Cierre bien el envase después de cada uso.

Peligro: Use este producto solamente con ventilación adecuada. Evite respirar sus vapores repetida o prolongadamente. No lo ingiera, ya que puede causar lesión, enfermedad o muerte. Evite el contacto prolongado con la piel. No deje que le caiga en los ojos. No coma, beba o fume en lugares de trabajo.

