



Hot Melt Adhesive™ HM-1942 Adhesivo de derretido a baja temperatura

Descripción:

Lanco® HM-1942 Low Melt Adhesive es un adhesivo para etiquetado y empaque de productos de derretido en caliente a baja temperatura y baja viscosidad. Para aplicar a una temperatura sugerida de 225 a 275 °F.

Ventajas del Producto:

- No forma hilos durante su aplicación
- Se aplica en capas uniformes y consistentes
- Excelente estabilidad al calor
- Excelente maquinabilidad
- De color claro y estético
- Aplicación baja temperatura y baja viscosidad
- Resistente a la carbonización
- Resistente a la formación de geles y piel

Usos:

Lanco® HM-1942 Low Melt Adhesive es específicamente formulado para etiquetado, cajas y operaciones de sellado. Ofrece excelente estabilidad ante el calor y provee fuertes enlaces bajo ambientes calientes o fríos. Une sustratos sin revestir y ligeramente revestidos.

Se adhiere a superficies:

- Porosas y no porosas

Limpieza:

Saque la mayor cantidad de material de la línea como sea posible. A continuación lave la unidad con parafina o un producto recomendado por el fabricante.

Data de Producto

Tipo de Producto:	Adhesivo
Color final:	Gardner 3 - 5
Punto de ablandamiento:	150 °F - 160 °F
Temperatura sugerida:	300 °F - 350 °F
Velocidad de curado:	Medio rápido
Tamaños:	Cajas de 50 lbs. Paletas de 1,500 lbs.
Viscosidad:	@ 275 °F SC4-27 10 rpm = 500 - 700 cps @ 225 °F SC4-27 10 rpm = 700 - 1,100 cps
Almacenamiento:	1 año en empaque original

Aviso: A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Información técnica publicada e instrucciones son sujetas a cambio sin previa notificación.

S.D.S.: Disponible a petición.

Información Importante de Seguridad:

FDA Estado: Este producto cumple con las exigencias de su composición Sección 175.105 de 21 CFR. Antes de usar este o cualquier producto químico, asegúrese de leer y entender la información sobre los materiales y datos de seguridad productos de las etiquetas. Manténgase alerta a los peligros potenciales y sigue todas las medidas de precaución, las instrucciones de manejo y disposición consideraciones expuestas en la ficha de seguridad y etiquetas

- Use guantes resistentes al calor y la cara al manipular adhesivos de fusión en caliente.
- Evite el contacto con el producto fundido. Contacto corporal puede causar quemaduras graves.
- En caso de contacto con producto caliente:
 - a. Enfriar inmediatamente por inmersión en agua limpia y fría.
 - b. No intente retirar el adhesivo de la piel enfriada.
 - c. Cubra la zona con compresas contacto limpio, húmedo y recibe tratamiento de emergencia inmediatamente.

Precaución de uso:

El producto está listo para su uso tal como se recibió, no lo diluya de fusión en caliente adhesiva. Confirme la compatibilidad antes de hacer cambios de fusión en caliente adhesivo.

