



Hot Melt Adhesive™ HM-1961 Adhesivo de Optimus Metaloceno para Empaque

Descripción:

Lanco® HM-1961 Optimus Metalocene Adhesive es un adhesivo de derretido en caliente, de alta calidad, de color blanco para cerrar cajas de empaque. Tiene una excelente adhesión y es resistente a altas temperaturas ambientales (130-150°F). Para aplicar a una temperatura sugerida de 325 a 350 °F.

Ventajas del Producto:

- No forma hilos durante su aplicación
- Adhiere a sustratos con o sin coating
- Excelente estabilidad en frío y calor
- Rango de temperatura de servicio de 0-150°F
- De color blanco
- Estético y de buena apariencia
- Resistente a la carbonización
- Mayor rendimiento por menor densidad

Usos:

Lanco® HM1961-7 Optimus Metaloceno está formulado para operaciones de armado de cajas de cartón en máquinas automáticas de alta velocidad, tales como BOIX, SWF y también para armado de cajas plegadizas que son sometidas a refrigeración y congelación.

Se adhiere a superficies:

- Porosas y no porosas

Limpieza:

Saque la mayor cantidad de material de la línea como sea posible. A continuación lave la unidad con parafina o un producto recomendado por el fabricante.

Data de Producto

Tipo de Producto:	Adhesivo
Color final:	Gardner 1
Punto de ablandamiento:	200 °F - 210 °F
Tempratura sugerida:	325 °F - 350 °F
Rango de seteo:	Ultra rápido
Tamaños:	Cajas de 50 lbs. Paletas de 1,500 lbs.
Viscosidad:	@ 375 °F SC4-27 10 rpm = 550 ± 100 cps @ 350 °F SC4-27 10 rpm = 1,000 ± 100 cps @ 300 °F SC4-27 10 rpm = 2,475 ± 100 cps
Almacenamiento:	1 año en empaque original

Aviso: A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Información técnica publicada e instrucciones son sujetas a cambio sin previa notificación.

S.D.S.: Disponible a petición.

Información Importante de Seguridad:

FDA Estado: Este producto cumple con las exigencias de su composición Sección 175.105 de 21 CFR. Antes de usar este o cualquier producto químico, asegúrese de leer y entender la información sobre los materiales y datos de seguridad productos de las etiquetas. Manténgase alerta a los peligros potenciales y sigue todas las medidas de precaución, las instrucciones de manejo y disposición consideraciones expuestas en la ficha de seguridad y etiquetas

- Use guantes resistentes al calor y la cara al manipular adhesivos de fusión en caliente.
- Evite el contacto con el producto fundido. Contacto corporal puede causar quemaduras graves.
- En caso de contacto con producto caliente:
 - a. Enfriar inmediatamente por inmersión en agua limpia y fría.
 - b. No intente retirar el adhesivo de la piel enfriada.
 - c. Cubra la zona con compresas contacto limpio, húmedo y recibe tratamiento de emergencia inmediatamente.

Precaución de uso:

El producto está listo para su uso tal como se recibió, no lo diluya de fusión en caliente adhesiva. Confirme la compatibilidad antes de hacer cambios de fusión en caliente adhesivo.



-
- **NORTH AMERICA** • 600 Mid Florida Drive Airport Industrial Park of Orlando, Florida 32824 • Tel. (407) 240-4000 Fax (407) 240-4046
 - **CARIBBEAN & SOUTH AMERICA** • Urb. Aponte #5, San Lorenzo, Puerto Rico USA 00754 • Tel. (787) 736-4221 Fax (787) 736-5313
 - **CENTRAL AMERICA** • Zona Industrial Bes, lote #4, El Coyol de Alajuela, Costa Rica • Tel. (506) 2438-2257 Fax (506) 2438-2162